

Министерство образования и науки Республики Бурятия
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Гусиноозерский энергетический техникум»

Рассмотрено на заседании ПЦК
мастеров и преподавателей
спецдисциплин ППКРС
Протокол № _____ от _____ 2021
_____ М.А.Симонова

Утверждаю
зам.директора по УР:
«____» _____ 2021г.
_____ Т.В. Славко

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Введение в профессию

Гусиноозерск, 2021 г.

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессиям среднего профессионального образования (далее СПО) **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, утверждённого Приказом Минобрнауки РФ от 29 января 2016 г. N 50, Зарегистрировано в Минюсте РФ 24 февраля 2016 г. Регистрационный № 41197 с изменениями от 17.12.2020 N 747)

Организация - разработчик: ГБПОУ «Гусиноозёрский энергетический техникум»

Разработчик программы: _____ Ю.М. Гаврилов, преподаватель

Дата	Согласование	Должность	Подпись
	Проверено	Зав. отделением Ульянова С.А.	
	Согласовано	Зав. методкабинетом Белых Л.В.	

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	11

1. ПАСПОРТ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ВВЕДЕНИЕ В ПРОФЕССИЮ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессиям СПО, входящим в состав укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение по направлению подготовки **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих: Газорезчик, электрогазосварщик, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, электросварщик ручной сварки, газосварщик.

1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

- характеризовать классы и виды сварки в соответствии с действующей классификацией;
- характеризовать сварные соединения и швы в соответствии с действующим ГОСТом;
- характеризовать процессы, происходящие в сварочной дуге, в соответствии с законами физики;
- объяснять физико – химические процессы при сварке плавлением в соответствии с законами физики и химии.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

- основные классы и виды сварки;
- виды сварных соединений и сварных швов, их конструктивные элементы, обозначения сварных швов на чертежах;
- образование, строение и классификацию сварочной дуги;
- физико – химические процессы, происходящие при сварке плавлением.

1.4. Количество часов на освоение программы дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 51 час. , в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 34 часа;

самостоятельной работы обучающегося 17 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Количество часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	51
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	34
в том числе:	
теоретические занятия	28
практические занятия	6
контрольные работы	2
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	17
в том числе: - рефераты - доклады - составление кроссвордов - работа с учебником - работа с дополнительными источниками - презентации - индивидуальные домашние задания	
Дифференцированный зачет	1

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ПОО.5. «Введение в профессию»

Наименование тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся		Объем часов	Уровень освоения
1	2		3	4
Введение	Предмет «Введение в профессию»		2	1
Тема 1. Классы и виды сварки	Содержание 10 часов			
	1.	Основные этапы развития видов сварки	2	2
	2.	Классификация видов сварки	2	2
	3.	Виды термического класса сварки	2	2
	4.	Виды механического класса сварки	2	2
	Контрольная работа № 1 по теме № 1			2
	Самостоятельная работа: выполнение домашних заданий по теме 1.		5	
	1.	Доклад на тему: «История возникновения сварки»		
	2.	Составление кроссвордов		
	3.	Подбор материалов по видам сварки		
Тема 2. Классификация сварных соединений и швов	Содержание 8 часов			
	1.	Виды сварных соединений	2	2
	2.	Классификация сварных швов	2	2
	3.	Конструктивные элементы сварных швов	2	2
	Контрольная работа № 2 по теме №2			2
	Самостоятельная работа: выполнение домашних заданий по теме 2.		5	
	1.	Реферат по темам: «Изобретатели, ученые – первооткрыватели сварки», «Современные виды сварки»		

	2.	Домашнее тестирование		
	3.	Области применения сварки (составление таблицы)		
Тема 3. Процессы, происходящие в сварочной дуге	Содержание		10 часов	
	1.	Образование сварочной дуги	2	2
	2.	Строение сварочной дуги	2	2
	Практическая работа		6	
	1.	Ознакомление с оборудованием для дуговой сварки.	2	2
	2.	Ознакомление со сварочной дугой.	2	2
	3.	Ознакомление с оборудованием для газовой сварки и резки.	2	2
	Самостоятельная работа: выполнение домашних заданий по теме 3.		4	
	1.	Доклад: «Области применения сварочной дуги»		
	2.	Расшифровка обозначения сварных швов на чертеже		
3.	Работа по группам: изготовление стенгазет			
Тема 4. Физико – химические процессы, происходящие при сварке плавления	Содержание		4 часа	
	1.	Физико – химические процессы, протекающие в сварочной ванне	2	2
	Итоговый контроль – контрольная работа		2	
	Самостоятельная работа по темам № 3,4:		3	
	1	Заполнение таблицы «Металлургическое производство », «Сварочное производство»		
	2	Выполнение тестов		
Максимальная учебная нагрузка (всего)			51	
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)			34	
Самостоятельная (внеаудиторная) работа обучающихся (всего)			17	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия кабинета «Теоретических основ сварки и резки металлов».

Оборудование:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий по предмету.

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиа проектор.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Сварка. Введение в специальность: учебное пособие/ В.А. Фролов, В.В. Пешков, А.Б. коломенский, В.А. Казаков; под ред. Проф. В.А. Фролова. – 4-е изд., перераб. – М.: Альфа _М: ИНФРА-М, 2013.

Дополнительные источники:

1. Вознесенская И.М. Основы теории ручной дуговой сварки: теоретические основы профессиональной деятельности: учебное пособие.-М.: Академкнига/Учебник, 2005.
2. Казаков Ю.В. Сварка и резка материалов. – М.: ОИЦ «Академия», 2007.
3. Чернышов Г.Г. Сварочное дело. Сварка и резка металлов. – М.: Профоблиздат, 2002.
4. Бондарь В.Х., Шкуратовский Г.Д. Справочник сварщика – строителя. – Киев: Будивельник, 1982.
5. Фоминых В.П., Яковлев А.П. Ручная дуговая сварка. – М.: Высшая школа, 1981.

Интернет – ресурсы:

1. Электронная библиотека «Учебно-методическая и профессиональная литература для студентов и преподавателей» [Электронный ресурс] – Режим доступа: <http://www.twirpx.com/files/127278>, свободный. – загл. с экрана.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных домашних заданий, докладов, рефератов.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<i>1</i>	<i>2</i>
Умения:	
характеризовать классы и виды сварки в	Тестирование

соответствии с действующей классификацией;	Оценивание выполненных индивидуальных заданий Оценивание правильности заполнения таблиц. Оценивание оформления докладов, рефератов. Оценивание правильности заполнения кроссвордов.
характеризовать сварные соединения и швы в соответствии с действующим ГОСТом;	
характеризовать процессы, происходящие в сварочной дуге, в соответствии с законами физики;	
объяснять физико – химические процессы при сварке плавлением в соответствии с законами физики и химии.	
Знания:	
основные классы и виды сварки;	Проверка правильности определения видов сварных соединений и их конструктивных элементов. Выполнение контрольной работы. Оценивание правильности выполнения контрольной работы
виды сварных соединений и сварных швов, их конструктивные элементы, обозначения сварных швов на чертежах;	
образование, строение и классификацию сварочной дуги;	
физико – химические процессы, происходящие при сварке плавлением.	

ПРИМЕНЕНИЕ АКТИВНЫХ И ИНТЕРАКТИВНЫХ ФОРМ ОБУЧЕНИЯ

№ раздела	Наименование раздела дисциплины	Вид занятий (лекция, семинары, практические занятия)	Количество часов	Активные и интерактивные формы обучений
1	Классы и виды сварки	лекция	2	Лекция с запланированным тестом
2	Классификация сварных соединений и швов	урок	1	Работа по карточкам
3	Процессы, происходящие в дуге	лекция	1	беседа
4	Физико-химические процессы, происходящие при сварке плавлением	лекция	1	беседа