## Урок 75. Составление технологической карты на ремонт электродвигателя напряжением 6-10кВ.

##  Технологическая карта текущего ремонта резервного возбудителя ДАЗ-18-10-6(У3), ГСП-2000-1000.

| №п/п | Наименование операций | НТД (чертежи т.д.) | Контрольные операции | Приспособления, инструмент, оборудование | Возможные дефекты, неисправности | Рекомендуемый метод устранения | Примечание |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Метод | Критерии |
| 3.14.1   Разборка возбудителя. |
| 3.14.1.1   | Снять кабельные крышки и отсоединить силовые кабели | ОВС.301.857 | ВК | Чистая поверхность | г/к 17х19, стеклянная бумага | Окисление выводов | Отшлифовать поверхности выводов, промыть бензином |   |
| 3.14.1.2   | Отсоединить кабели термодатчиков подшипников | 6БС. 345.030.036 | ВК | Чистая поверхность | г/к 17х19, стеклянная бумага | Окисление выводов | Отшлифовать поверхности выводов, промыть бензином |   |
| 3.14.1.3   | Отсоединить кабели от ЩКА генератора | 1БС. 217.038.039 | ВК | Чистая поверхность | г/к 17х19, стеклянная бумага | Окисление выводов | Отшлифовать поверхности выводов, промыть бензином |   |
| 3.14.2   Ревизия статора генератора. |
| 3.14.2.1   | Осмотреть вывода статора | 5БС. 670.595 | ВК | Чистая поверхность наконечников, Отсутствие порывов и трещин изоляции | Стеклянная бумага, стеклоткань, изолента | Окисление наконечников, повреждение изоляции | Шлифовка, лужение наконечников, изолировка выводов |   |
| 3.14.2.2   | Подтянуть резьбовые соединения | 5БС. 670.595 | ВК, пробной затяжкой | Плотная затяжка резьбовых соединений | Набор гаечных ключей | Ослабление резьбовых соединений | Затянуть ослабленные резьбовые соединения |   |
| 3.14.3   Сборка возбудителя. |
| 3.14.3.1   | Присоединить кабели к ЩКА генератора | 1БС. 217.038.039 | ВК | Чистая поверхность | набор г/к , стеклянная бумага | Окисление выводов | Зачистить поверхности выводов, промыть бензином |   |
| 3.14.3.2   | Присоединить кабели термодатчиков подшипников | 6БС. 345.030.036 | ВК | Чистая поверхность | набор г/к , стеклянная бумага | Окисление выводов | Зачистить поверхности выводов, промыть бензином |   |
| 3.14.3.3   | Установить кабельные крышки и присоединить силовые кабели | ОВС.301.857 | ВК | Чистая поверхность | набор г/к , стеклянная бумага | Окисление выводов | Зачистить поверхности выводов, промыть бензином |   |

При замене подшипника его необходимо спрессовать с вала с помощью съемника винтового. Новый подшипник промывается от консервационной смазки в бензине Б-70. Подшипник нагревать в масляной ванне или индуктором до температуры 90°С и напрессовывать на вал. Рекомендации по установке подшипников приведены в Приложении 20. Посадка на вал плотная. Затем подшипник заполняется пластичной смазкой (ЛИТОЛ-24, СВЭМ, ЦИАТИМ-201). После сборки произвести контрольный замер сопротивления изоляции двигателя и коэффициента абсорбции мегомметром 2500В. Сопротивление изоляции должно быть не менее 40МОм, коэффициент абсорбции – не менее значения, указанного в п. 1.3.2.

Задание: Изучить материал и составить технологическую карту.